## **EUROPEAN PATENT OFFICE**



### Patent Abstracts of Japan

PUBLICATION NUMBER PUBLICATION DATE

10090537

.

10-04-98

APPLICATION DATE APPLICATION NUMBER

13-09-96 08242952

APPLICANT:

NIPPON TELEGR & TELEPH CORP

<NTT>;

INVENTOR:

KAWAGUCHI NOBUHIRO;

INT.CL.

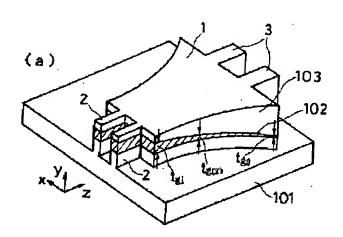
G02B 6/122

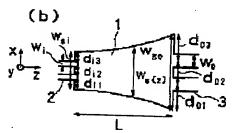
TITLE

OPTICAL

MULTIPLEXER/DEMULTIPLEXER

**CIRCUIT** 





ABSTRACT :

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a small-sized optical multiplexer/demultiplexer circuit capable of converting a spot size of waveguide light with a low loss and constituting in a short device-length.

SOLUTION: In a multi-mode interference waveguide (MMI1) provided with an input waveguide 2 of at least one part or more and an output waveguide 3 of at least one part or more, the widths of the input/output waveguides 2, 3 are changed in a tapered shape toward the light propagative direction. Further, the width of the MMI1 is changed in an input part, a middle part and an output part. Further, the ratio between the widths of the input/output waveguides 2, 3 is changed from the same of the waveguide widths of the input/output sides of the MMI1. Further, effective thicknesses or refractive indexes of a waveguide core layer 102 are changed.

COPYRIGHT: (C)1998,JPO

### (19)日本国特許庁 (JP)

# (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

## 特開平10-90537

(43)公開日 平成10年(1998) 4月10日

(51) Int.Cl.<sup>5</sup>

識別記号

G 0 2 B 6/122

FΙ

G02B 6/12

D

審査請求 未請求 請求項の数5 OL (全 7 頁)

(21)出願番号

特願平8-242952

(22)出願日

平成8年(1996)9月13日

(71)出願人 000004226

日本電信電話株式会社

東京都新宿区西新宿三丁目19番2号

(72)発明者 三冨 修

東京都新宿区西新宿三丁目19番2号 日本

電信電話株式会社内

(72)発明者 柴田 泰夫

東京都新宿区西新宿三丁目19番2号 日本

電信電話株式会社内

(72)発明者 奥 哲

東京都新宿区西新宿三丁目19番2号 日本

電信電話株式会社内

(74)代理人 弁理士 中村 純之助

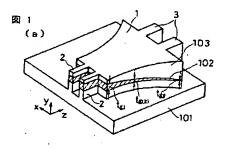
最終頁に続く

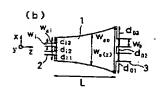
#### (54) 【発明の名称】 光合分波回路

#### (57)【要約】

【課題】導波光のスポットサイズを低損失で変換できると共に、デバイス長を短く構成できる、小形の光合分波 回路を提供することを目的とする

【解決手段】少なくとも一箇所以上の入力導波路2と、少なくとも一箇所以上の出力導波路3を有する多モード干渉導波路(MMI1)において、入出力導波路2、3の幅を光伝搬方向に向かってテーパ状に変化させる。また、導波路の幅を入力部、中間部、出力部でMMI1の幅を変化させる。また、入出力導波路2、3の幅の比率と、MMI1の入出力側の導波路幅の比率とを異ならせる。また、導波路コア層102の実効的厚さ、もしくは屈折率の大きさを変える





:MM | ?:入力導波路 !:出力導波路 01:半導体基板

102:導波路コア

L:デバイス長 t g ( z ):コア厚(位置 z ) t g i :コア厚 t g n:コア原

Wi: 入力導波路の幅 Wo: 出力導波路の幅 Ws: MMI光入力側の幅 Wso: MMI光出力側の幅 Ws(z): MMI部の幅(位置z) dil~3: 入力達波線のMB

do1~3:出力導波路の開隔

)CID: <JP\_410090537A\_\_J\_>

#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】少なくとも一箇所以上の光入力部と、少なくとも一箇所以上の光出力部を有する多モード干渉導波路で構成された光合分波回路において、上記多モード干渉導波路の幅を光伝搬方向に向かってテーパ状に変化させることを特徴とする光合分波回路。

【請求項2】上記多モード干渉導波路の光出力側の導波路幅を、上記多モード干渉導波路の光入力側の導波路幅と異なる大きさで構成することを特徴とする請求項1に記載の光合分波回路。

【請求項3】上記多モード干渉導波路の中間部の導波路幅を、上記光入力側および上記光出力側の導波路幅より 狭くした事を特徴とする請求項1または2に記載の光合 分波回路。

【請求項4】上記光入力部に入力導波路を用い上記光出力部に出力導波路を用いて、上記入力導波路の幅(Wi)と上記出力導波路の幅(Wo)の比Wi/Woと、上記多モード干渉導波路の上記光入力側の導波路の幅(Wgi)と上記光出力側の導波路の幅(Wgo)の比Wgi/Wgoとが異なることを特徴とする請求項1、2または3に記載した光合分波回路。

【請求項5】上記多モード干渉導波路のコアの実効的厚さ、もしくは屈折率の大きさを、光伝搬方向に向かってテーバ状に変化させることを特徴とする請求項1、2、3または4に記載の光合分波回路。

#### 【発明の詳細な説明】

#### [0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、光導波路を伝わる 導波光を低損失で合波あるいは分波すると共に、そのス ポットサイズを変換する光合分波回路に関するものであ る。

#### [0002]

【従来の技術】光スイツチ、あるいは複数の半導体レーザダイオード(LD)からの光波を少なくとも1本以上の導波路や光ファイバに光結合をとるために、光合分波回路が用いられる。この光合分波回路の一つとして、多モード導波路内の各モード間の干渉を利用して光波の合分波機能を持たせた多モード干渉導波路〔以下、MMI(Multi-Mode Interferometer)と称す〕がある。この様なMMIによる光合分波回路は、その低損失性や製作の容易性等の特長を有することから広く用いられている。

【0003】図10は従来のMMIによる2×2光合分 波回路の基本構成を示す図で、(a)は斜視図、(b)は上面図である。図に示すように、半導体基板1001上に、導波路コア層1002とクラッド層1003とによりMMI1が構成され、入力光4a側に2個の入力導 波路2、出力光4b側に2個の出力導波路3が接続して構成されている。本構成の場合、導波路はリツジ構造をとっており、また導波路側面を保護するために誘電体膜

を覆うように構成したり、あるいはエビタキシャル成長 法によって半導体層(クラツド層1003)を導波路部 側面に埋め込むように構成している。入出力導波路2、 3は、MMI1にハイブリッドに集積されるか、もしく は少なくとも半導体基板1001を共用してモノリシッ クに集積されて接続され、光スィッチ等の半導体機能デ バィス部の導波路の導波光と同じ大きさのスポットサイ ズを与える構造をとっている。例えば、波長1.55μ m帯の導波光の場合、通常、半導体基板1001とクラ ツド層1003にはInPが、導波路コア層1002に は1nGaAsP、あるいはモノリシックに集積される 半導体機能デバィス部の導波路材料・構造が用いられ る。上記半導体機能デバイス部の導波光のスポットサイ ズ(半径)は、通常、 $0.1\mu$ m~ $2\mu$ m程度になるた めに、入力導波路2の幅Wi(=Wo)=0.5~3μ m、MM I 1の幅W g = 5~20μm、導波路コア層1 002のコア厚tg=0.1~1 um程度の大きさが選 ばれる。MMI1の損失・クロストークを低減するため に、図10の2×2(入力数×出力数)構成の光合分波 回路の場合、入力導波路2の位置は例えば d1=d2= d3=Wg/3の関係で設定される。

#### [0004]

【発明が解決しようとする課題】しかし、このような従来の半導体MMIの光合分波回路においては、入出力導波路2、3は、多くの場合光ファイバあるいはガラス導波路等、他材料の導波路と接続される。通常、光ファイバあるいはガラス導波路の導波光スポットサイズは5μm程度であり、半導体導波路のスポットサイズより数倍大きいために、両者の導波路間で直接光結合をとると大きな結合損失を生じてしまう。この問題解決のために、例えばレンズあるいはスポットサイズ変換導波路を介して光結合がとられるが、いずれもデバイス製作、パツケージ実装が困難であるという問題と共に、結合損失が数dB以上生ずるという欠点があった。

【0005】また、入出力導波路2、3の幅Wi、Woを大きくしてMMI1を構成しようとすると、MMIの低損失性、低クロストーク性の制約から、MMI1の幅Wgも大きくする必要が生ずる。しかしながら、最適なMMI1の長さしは、原理的に幅Wgに対して、

#### [0006]

【数1】 $L=C\cdot n_e\cdot Wg^2/\lambda_0-----(1)$ (ここで、C: 定数、 $n_e:$  コア層の屈折率、 $\lambda_0:$  導波光の波長)の関係があるので、Wgを大きくするにしたがって、L は著しく長くなり、光合分波回路が大形になる問題があった。同様に、入出力導波路2、3の分岐数が多数個ある従来の光合分波回路では、デバイス製作時の導波路加工あるいはクロストーク等の特性の制約から、入出力導波路2、3の幅Wi、Wo、導波路間隔dを無制限に小さくは出来ない。したがって、分岐数が多くなるほど、MMI1 の幅Wgを大きくする必要が生

じ、これに伴って、MM+1のデバイス長しも長くなる 欠点があった

【0007】本発明は上述の課題を解決するためになされたもので、厚波光のスポットサイズを低損失で変換できると共に、デバイス長を短く構成でき、小形の光合分波回路を提供することを目的とする。

#### [0008]

【課題を解決するための手段】この目的を達成するため、本発明においては、少なくとも一箇所以上の光入力部と、少なくとも一箇所以上の光出力部を有する多モード干渉導波路で構成された光台分波回路において、上記多モード干渉導波路の幅を先伝搬方向に向かってテーパ状に変化させる。

【0009】また、上記さモート干港亭波路の光出力側の導波路幅を、上記さモート「港導波路の光入力側の導波路幅と異なる大きさで構成する。

【0010】また、上記ラモード十港等波路の中間部の 導波路幅を、上記光入力側および上記光入力側の導波路 幅より狭くする。

【0011】また、上記光入力部に入力尊波路を用い上記光出力部に出力導波路を用いて、上記入力導波路の幅(Wi)と上記出力導波路の幅(Wo)の比Wi/Woと、上記多モード干渉等波路の上記光入力側の導波路の幅(Wgi)と上記光出力側の導波路の幅(Wgo)の比Wgi/Wgoとを異ならせる。

【0012】また、上記多モード干渉導波路のコアの実 効的厚さ、もしくは屈折率の大きさを、光伝搬方向に向 かってテーパ状に変化させる。

#### [0013]

【発明の実施の形態】図1は本発明に係る光合分波回路 の実施の形態を示す図で、(a)は全体構成の斜視図、 (b) は上面図である。図に示すように、半導体基板1 01上に、導波路コア層102と、クラッド層103と により、MMI1が構成され、光入力部として、2箇所 に入力導波路2を設け、、光出力部として、2箇所に出 力導波路3が設けられている。(以下2×2光合分波回 路と称す。一般的に光入出力部分岐数がそれぞれM、N の場合、M×N光合分波回路と称す。)入力導波路2、 出力導波路3の構造は、基本的にはMMI1と同じ構造 をとり、外部から入力導波路2に接続される半導体光機 能デバイスの導波光と同じ大きさのスポットサイズを与 えるように、入力導波路2の幅Wi、MMI光入力側の 幅Wgi、コア厚tgiの寸法ならびに材質が設定され る。また、MMIIの光出力側では、出力後のスポツト サイズに合わせるように、出力導波路3の幅Wo、MM I 光出力側の幅Wgo、コア厚tgoが設定される。こ こでは、光入力側と比較して光出力側の導波光のスポツ トサイズを拡大している場合を示している。横(x軸) 方向のスポットサイズは、MMI1の幅Wg(z)を光 軸 ( z 軸 ) 方向でテーパ状に徐々に広くする事によって

拡大されている。そのテーパ形状については、例えば放物線状、指数関数状等の曲線形状、直線形状、あるいは それらの組み合わせでもよい。

【0014】縦(y軸)方向のスポットサイズは、コア厚すg(z)をz軸方向で徐々に薄くして縦方向の導波路閉じ込め効果を弱くすることによって拡大している。なお、導波路コア層102については、多層膜構成としてその層数を徐々に減らしてその層厚を薄くする方法、導波路コア層102の屈折率の大きさを徐々に小さくする方法、あるいは多層膜構成の内の一部の層の幅を徐々に狭める方法によって実効的に導波路コア層102の厚さを変化させ、縦方向の閉じ込め効果を弱める構造にしてもよい。よた、逆に、コア厚すg(z)を必要なスポットサイズの大きさに合わせて、徐々に厚く構成してもよい。

【0015】入出力導波路2、3の位置については、光合分波回路の過剰損失・クロストークが小さくなるように構成される。例えば光入力側ではdil=di2=di3=Wgi/3、光出力側ではdo1=do2=do3=Wgo/3程度の大きさになる位置に設定すればよい。ただし、この導波路位置関係のみに制約されるものではなく、機能デバイス等の接続されるデバイスの配置に応じて、これらの間隔を適切に設定すればよい。半導体基板101、クラッド層103については、低損失性を確保するために、導波光の縦方向のスポットサイズを考慮して、その厚さを設定すればよい。

【0016】図2は、MMI1内を導波光が伝搬する様 子を示した図で、波長1.55μm帯の導波光の2×2 光合分波回路について、固有モード展開法を用いた計算 結果を示す。なお縦軸は導波光の光強度を示している。 ここで、半導体基板101、クラツド層103としてⅠ nPを、導波路コア層102にInGaAsPを用い、 光入力側ではWi=2μm、Wgi=12μm、tgi =0.3μmとし、光出力側ではWo=8μm、Wgo  $=48\mu\mathrm{m}$ 、tgo $\leq$ 0.1 $\mu\mathrm{m}$ としており、出力導波 路3のスポットサイズは通常の光ファィバとほぼ同程度 の大きさになるように構成されている。z=0の位置 は、MMI1の光入射部に相当する。図に示すように、 入射光はMMI1内で徐々に拡大され、光軸方向の位置 z=約0.8mmの箇所で導波光の光強度は2分割され ている。この時、横(x軸)方向のスポットサイズ変換 率は約4倍になっており、MMI1の導波路幅比(Wg o/Wgi)、入出力導波路2、3の幅比(Wo/W i) におよそ対応することが分かる。したがって、拡大 化された出力導波路3もしくは光ファイバを(およそd ○1=do2=do3=Wgo/3)の位置に設定すれ ば、低損失なスポットサイズ変換機能付2×2光合分波 回路が実現される。

【0017】上述のように、本発明においては、下記の ~③の様な原理を利用する事によって低損失かつ小形の スポットサイズ変換機能付光合分波回路を実現してい る。

【0018】 OMM I 1内で励振される各モードの x 軸 方向の大きさは、MMI1の横方向閉じ込め効果が大き いことから、MMIlの幅Wg(z)とほぼ同じ大きさ になる。

【0019】 2MMI1の幅Wg(z)もしくはコア厚 tg(z)を光の伝搬方向(z軸)でテーパ状にして、 各モードの大きさを光軸方向で徐々に変換させることが できる。なお、縦方向(y軸)のモードの大きさは、導 波路コア層102の屈折率の大きさをz軸方向で徐々に 変化させることによっても変換できる。

【0020】 ③MMI1の最適なデバイス長しは、実効 的導波路の幅Wg(z)に対してWg(z)<sup>2</sup>に比例す

 $Wg(z) = Wgi + (Wgo - Wgi) \cdot (z/L) = ---- (2)$ 

の関係で与えた場合を示している。すなわち、形状パラ メータaに対して、a=1はテーパが直線状の場合を、 a=2はテーパが放物線状の場合を示す。図に示すよう に、最適のデバイス長しは、MMI光入力側の導波路幅 Wgiを小さくする程、また形状パラメータaを大きく する程小さくなり、小形化が可能なことが分かる。ま た、入出力導波路2、3間の過剰損失も、MMI1を適 当なテーパ形状にすることによって低く抑えることがで きる。この他に、テーパ形状として例えば指数関数状な ど、MMI1の幅Wg(z)が光軸方向で緩やかに変化 する形状をとれば、低損失な光合分波回路が実現でき る。

【0023】図4は、本発明による2×2光合分波回路 の他の実施の形態を示す上面図である。MMI1は光軸 (2軸)に対して非対称構造をとっており、MMI1の 幅Wg(z)はテーパ形状によって徐々に広がってい る。この場合も、MMI1に接続される導波路デパイス の形状・配置等を考慮した最適な光合分波回路構造を設 定できる。

【0024】図5は、本発明による2×1光合分波回路 の実施の形態を示す上面図である。図に示すように、M MI入力側の幅Wgiを長さ $L_1$ だけ一定に保ち、残り の長さし2の領域をテーパ形状に拡大している。

【0025】図6は、本発明による2×1光合分波回路 の他の実施の形態を示す上面図である。MMI1の中ほ どの幅Wg(z)を入出力部の幅より狭くすることによ って、デバイス長し(=し3+し4)を相対的により短く する事が可能となる。また、入力導波路2a、2b、出 力導波路3の構造をWi=Wo、Wgi=Wgoと同じ にしても、MMIIの中間付近を相対的に狭くすること によって、デバイス長しを短く構成できるので、小形の 光合分波回路を実現できる。なお、2×1光合分波回路 の場合、入力導波路2は、およそdil=di3=Wg i/4、di2=Wgi/2の位置に設定すればよい。 【0026】図7は、本発明による1×8光合分波回路

る関係がある。この関係を利用して、MMI1内の実効 的導波路の幅Wg(z)を狭くすることによつてデバイ ス長しを短小化することができる。

【0021】図3は、入力導波路2の幅Wi、MMI入 力側の幅Wgiに対するデバイス長しと過剰損失(出力 導波路3の結合損失を含む)の関係を示した図である。 図1の実施の形態において、光出力側では光ファイバと 低損失な結合を得るためにWo=8μm、Wgo=48 μmとして、入力導波路2の幅Wi、MMI光入力側の 幅Wgiに対する2×2光合分波回路のデバイス長しと (過剰損失÷結含損失)の関係を示す。ここで、MMI 1の幅Wg(z)は、

[0022]

【数2】

の実施の形態を示す上面図である。本発明の原理を用い て、入出力導波路2、3のWi、Wo、doやMMI1 のWgi、Wgm、Wgo等の大きさを適切な大きさに 設定し、z軸方向でMMIlの幅Wg(z)をテーパ状 に構成する事によってデバイス長しを短くできる。

【0027】図8は、図7の実施の形態において、Wi  $=Wo = 2 \mu m$ ,  $Wgo = 32 \mu m$ ,  $do = 4 \mu m \ge 1$ て、MMI1の幅Wg(z)を直線テーパ状にした時、 1×8光合分波回路のMMI入力側の幅Wgiに対する デバイス長しと過剰損失(含結合損失)の関係を示して いる。 $Wgi=32\mu$ mの特性は従来の場合であるが、 図に示すように、Wgiを狭くすることによって、過剰 損失の大幅な増加を招くことなく、デバイス長しを短小 化できる。

【0028】図9は、本発明による光合分波回路のその 他の実施の形態を示す上面図である。この場合、MMI 1への入力導波路は設定せずに、光ファイバ904をM MI1の光入力部端面に直接光結合をとっている。光フ ァィバ904の導波光のスポットサイズは光ファィバコ アタロラの半径と同程度の大きさになるので、この大き さに合わせてMMI1の構造を設定すれば本発明の効果 を得ることができる。したがって、スポツトサイズ変換: 比Wo/Wiの大きさにおおよそ合わせるようにMMI 1の幅比Wgo/Wgiを設定すればよい。

【0029】なお本発明において、この比の大きさWo /Wiに対して、Wgo/Wgiを異なった大きさにす る、すなわち、WgiもしくはWgoをより狭くして、 入出力導波路位置をそれに合わせて最適箇所に設定する ことにより、本発明の原理によってデバイス長しを大幅 に短小化できる。

【0030】上記の図4~9に示した実施の形態は、入 出力導波路の幅の比Wi/Woの大きさと、MMI1の 光入出力部の導波路幅比Wgi/Wgoの大きさと異な っていることを特徴としている。

【0031】以上の説明では、波長1. 55μm帯の導

波光で、導波路コア層102の材質として1nGaAs P、半導体基板101およびクラッド層103にInP を用いた場合を示したが、導波光の波長や、モノリシツ ク集積等によって接続される光機能デバイス、あるいは 光結合される光ファイバのスポットサイズに含わせて、 導波路の材料・材質・構造・寸法を適切に設定すれば、 本発明の効果を同様に得る事ができるのは自明である。 例えば、導波路コア層102として、モノリシックに集 積される機能デバイス部コアの構造と同じ構造としても よく、半導体のエピタキシャル再成長法を用いて機能デ バイス部とは異なる組成・構造をもつ導波路の直接突き 合わせ構造をとってもよく、あるいはM QW (Multiple QuantumWell) 構造等の多層膜構造をとってもよい。 M MI1および入出力導波路2、3の周辺部については、 誘電体や半導体材料で埋め込んだ構成にしてもよい。ま た、導波路材料として、ガラス、石英等の無機材料、ポ リイミド等の有機材料、LiNbO<sub>3</sub>等の強誘電体材料 などあらゆる光導波路材料を用いたデバイスに対しても 本発明を適用することができる。

【0032】なお、上記の説明では、MMI1の入出力部に入出力導波路2、3を配置した場合を示したが、MMI1の入出力部に他の光導波路デバイスがそれぞれの導波路端面で直接光結合をとる場合、あるいはレンズを介して接続される場合も、それら接続される導波光のスポットサイズに合わせるように、MMI1の構造・材質・寸法を適当に設定すれば本発明の効果を得ることができる。

【0033】また、上記の説明では、単一波長の導波光 を取り扱う $m \times n$  光合分波回路の場合を示したが、これ 以外に、 $1.3\mu m$ 帯あるいは $1.5\mu m$ 帯等の少なく とも2つ以上の波長の導波光を取り扱うm×n光合分波 回路に本発明を利用できる。例えば、図6のような構成 において、デバイス長L(= $L_3+L_4$ )を適当な長さに 設定すれば、一方の入力導波路2aから1.3μmの導 波光を、もう一方の入力導波路2bから1.5μmの導 波光をを入射すると、出力導波路3に低損失でそれぞれ の導波光を出力させることができる。逆に出力導波路3 から、1.3μmおよび1.5μmの導波光を入射する と、入力導波路2a、2bから1.3μmおよび1.5 μmの導波光を分離して出力させることができる。この 時、本発明の効果により、Wgi、Wgoを適当な大き さに限定すれば、導波光のスポットサイズを変換でき る。また、MMI1の中間部の幅Wg(z)をテーパ状 に細くすることによって、デバイス長Lを短くすること が可能となる。

#### [0034]

【発明の効果】以上説明したように、本発明に係る光合分波回路においては、MMIの幅をテーパ状に変化させ、導波路の幅を光入力側と、光出力側で変化させることにより、導波光のスポットサイズを低損失で変換でき

ると共に、デバイス長を短く構成でき、小形の光合分波 回路が実現可能となった。

【0035】また、MMIの中間部の導波路幅を、光入力側および光出力側の導波路幅より小さくすることにより、デバイス長を相対的により短くすることができた。 【0036】また、入出力導波路の幅の比率と、MMI光入出力側の導波路幅の比率とを変えることにより、上述と同様の効果が得られ、デバイス長を大幅に短くすることができた。

【0037】また、上記MMIのコア層の実効的厚さ、 もしくは屈折率の大きさを変えることにより、上述と同様な効果が得られた。

#### 【図面の簡単な説明】

【図1】本発明に係る光合分波回路の実施の形態を示す 図である。

【図2】MMI内を導波光が伝搬する様子を示した図である。

【図3】導波路幅に対するデバイス長と過剰損失の関係を示した図である。

【図4】本発明による2×2光合分波回路の他の実施の 形態を示す図である。

【図5】本発明による2×1光合分波回路の実施の形態を示す図である。

【図6】本発明による2×1光合分波回路の他の実施の 形態を示す図である。

【図7】本発明による1×8光合分波回路の実施の形態を示す図である。

【図8】導波路幅に対するデバイス長と過剰損失の関係を示した図である。

【図9】本発明による光合分波回路のその他の実施の形態を示す図である。

【図10】従来の光合分波回路の基本構成を示す図である。

#### 【符号の説明】

1 : MM I

2 : 入力導波路

2 a : 入力導波路

2b : 入力導波路

3 : 出力導波路

4 a : 入力光

4 b : 出力光

101 : 半導体基板

102 : 導波路コア層

103 : クラッド層

1001:従来技術の半導体基板

1002:従来技術の導波路コア層・

1003:従来技術のクラッド層

904 : 光ファイバ

905 : 光ファイバコア

906 : クラッド

: デバイス長

tg(z):コア厚(位置z)

tgi : コア厚 :コア厚 tgo

Wi : 入力導波路の幅 Wo : 出力導波路の隔 Wgi :MMIA入力側の幅

[図1]

Wgm : MMI中間最小部の幅 Wgo :MMI出力側の幅 Wg :MMIの幅

Wg(z):MMIの幅(位置z)

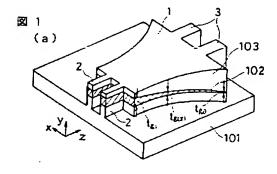
 $d1\sim3$ : 導波路間隔

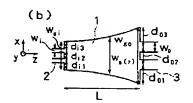
di1~3:入力導波路の間隔 do1~3:出力導波路の間隔

【図2】

図 2

(6)





1: MM I

図 3

2:入力導波路 3:出力導波路

102:導波路コア層 103: クラッド層

し:デパイス長 tg(z):コア厚(位置z)

tgi:コア厚 tgo:コア厚

Wi:入力導波路の幅 Wo: 出力導波路の幅

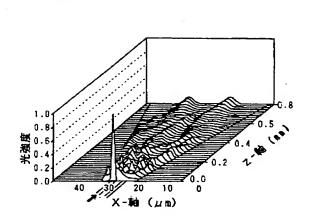
Wgi: MMI光入力側の幅 Wgo: MMI光出力側の幅

W8(z): MM I 部の幅(位置 z) di1~3:入力導波路の間隔 do1~3:出力導波路の間隔

w; (µn)

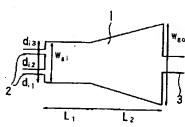
Ψ<sub>zi</sub>(μn)

0.



【図5】

図 5



【図6】

【図3】

図 4

図 6

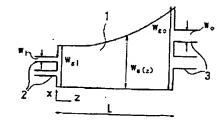
5 (dB) 過刺損失(含 結合損失) 0.2

a=1.0

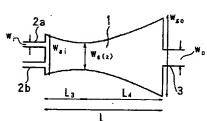
8

1.5

10



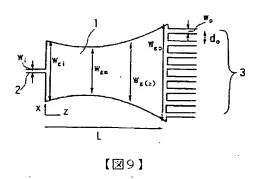
【図4】

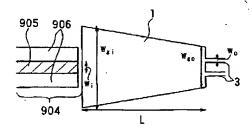


12

【図7】

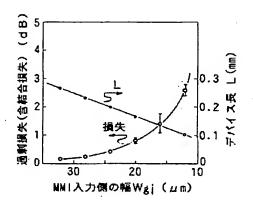
図 7



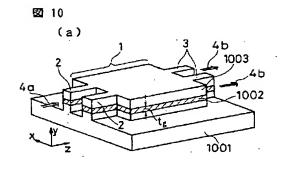


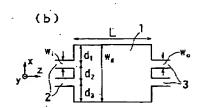
【図8】

⊠ 8



【図10】





フロントページの続き

#### (72)発明者 吉本 直人

東京都新宿区西新宿三丁目19番2号 電信電話株式会社内

#### (72) 発明者 川口 悦弘

東京都新宿区西新宿三丁目19番2号